

Слайд 1

Здравствуйте, уважаемые члены аттестационной комиссии!

Тема моей выпускной квалификационной работы - **«Повышение безопасности и совершенствование оценки условий труда травмоопасных профессий»**.

Актуальность темы обусловлена тем, что в настоящее время остается по-прежнему не выполнимой задача, которая позволила бы сформировать исключительно травмобезопасную производственную среду, на основании чего в ряде профессий существенным, а иногда и ключевым моментом, определяющим уровень профессионального риска, выступает так называемый человеческий фактор в форме опасного поведения работника, приводящего к травмам.

Слайд 2

Целью работы является анализ наиболее опасных производственных факторов и разработка мероприятий по повышению производственной безопасности для травмоопасных профессий.

Слайд 3

Первая глава работы содержит анализ Теоретических основ безопасности труда травмоопасных профессий.

Анализ литературы показал, что вВ среднем ежегодно на предприятиях травмируется свыше 400 тыс. человек. Вследствие этих травм, а также отравлений, более 8 тыс. человек погибают, а около 12 тыс. – становятся инвалидами.

Причины этому:

- нарушения элементарных требований охраны труда на предприятиях: отсутствие ограждений, систем блокировки и сигнализации, средств индивидуальной защиты;
- на многих предприятиях сокращены и ликвидированы службы безопасности труда;
- физический износ оборудования, его несоответствие стандартам, нормам и правилам;
- потери у людей навыков и знаний безопасных приемов труда (длительные перерывы в работе).

Профилактика травматизма на предприятии должна производиться по ряду направлений, представленных на слайде.

Слайд 4

Для достижения цели, во второй главе работы рассматриваются мероприятия, направленные на Повышение безопасности и совершенствование оценки условий труда травмоопасных профессий.

В рамках второй главы проведен Анализ наиболее опасных производственных факторов травмоопасных профессий. Кроме того, описаны нормы безопасности для ряда травмоопасных профессий:

- Описаны мероприятия по электробезопасности на строительной площадке
- Проведен анализ требований для пожарной безопасности на строительной площадке
- Проанализированы требования по защите от шума в строительстве
- Защита от вибрации в строительстве
- Освещение при проведении строительных работ
- Безопасность при ведении взрывных работ

Слайд 5

В третьей главе работы представлено описание процесса слива/налива при помощи Корабельного стендера модели В0034

Корабельный стендер модели В0034 за много лет надежно зарекомендовал себя и ему отдаётся предпочтение при сливе/наливке морских танкеров дедвейтом до 250.000 тонн в районах с большой амплитудой прилива.

Внутреннее плечо корабельного стендера В0034 оснащено специальной несущей конструкцией. Благодаря жёсткой механической пантографической системе два отдельных противовеса на внешнем и внутреннем плечах обеспечивают ему полную балансировку.

Несущая конструкция внутреннего плеча является оптимальным решением в отношении безопасности, веса и ветровых нагрузок. Что сокращает до минимума как усилия, необходимые для движения стендера, так и нагрузки на фундамент.

По сравнению с применением шлангов стендер отличается простым управлением, высоким коэффициентом готовности, низкой потребностью в персонале, низкими затратами на обслуживание, высоким уровнем безопасности и рентабельности.

Слайд 6

В рамках Критического анализа морских стендеров были проанализированы требования к Шарнирным соединениям, Гидравлическим приводам, описано Устройство аварийного разъединения (УАР), Система противовесов и Гидравлическое управление

Слайд 7

Обязательным условием и требованиями для безопасной эксплуатации стендера является Расчет болтового соединения.

Конструкции Корабельного стендера почти всегда соединяются при помощи болтового соединения и у него есть много преимуществ перед

другими способами соединения и прежде всего сварным соединением — это простота монтажа и контроля качества соединения.

В рамках Зей главы описаны виды болтовых соединений:

- представлены рекомендации по выбору марки стали болта,
- рекомендации по подбору диаметра болта для конструкций,
- описываются требования к расстоянию при размещении болтов,
- мероприятия по предотвращению отвинчиванию болтов,
- кроме того, осуществлен расчет болтового соединения, работающего на растяжение

Слайд 8

Таким образом, в рамках анализа травматизма были выделены наиболее опасные производственные факторы, для которых были предложены мероприятия по повышению безопасности условий труда. К таковым относятся: мероприятия по электробезопасности, пожарная безопасность, защита от шума, защита от вибрации, освещение, безопасность при технике безопасности и общие мероприятия.

В качестве примера было рассмотрено рабочее место донкермана на «ООО ИнвестСтрой» для улучшений условий труда работника были разработаны организационно-технологические мероприятия и разработана конструкция корабельного стендера.

Слайд 9

Таким образом, Цель работы - анализ наиболее опасных производственных факторов и разработка мероприятий по повышению производственной безопасности для травмоопасных профессий — **достигнута.**

Спасибо за внимание! Доклад окончен.