

«Утилизация нефтешлама с установки Альфа-Лаваль в производстве керамзита»

Выполнила:

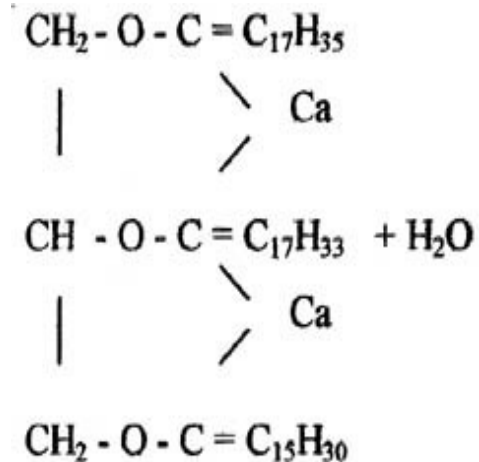
Цель:

Утилизация нефтешлама с установки Альфа-Лаваль в производстве керамзита.

Задачи:

1. Сделать анализ состояния окружающей среды объекта исследования, определить объем и содержание загрязняющих веществ, которые образуются при производстве.
2. Сделать анализ воздействия предприятия на окружающую среду, для определения объекта, который требуется защитить.
3. Сделать расчет внедряемого оборудования.
4. Произвести расчёт материального баланса разработанной системы защиты природы.

Схема получения минерального порошка



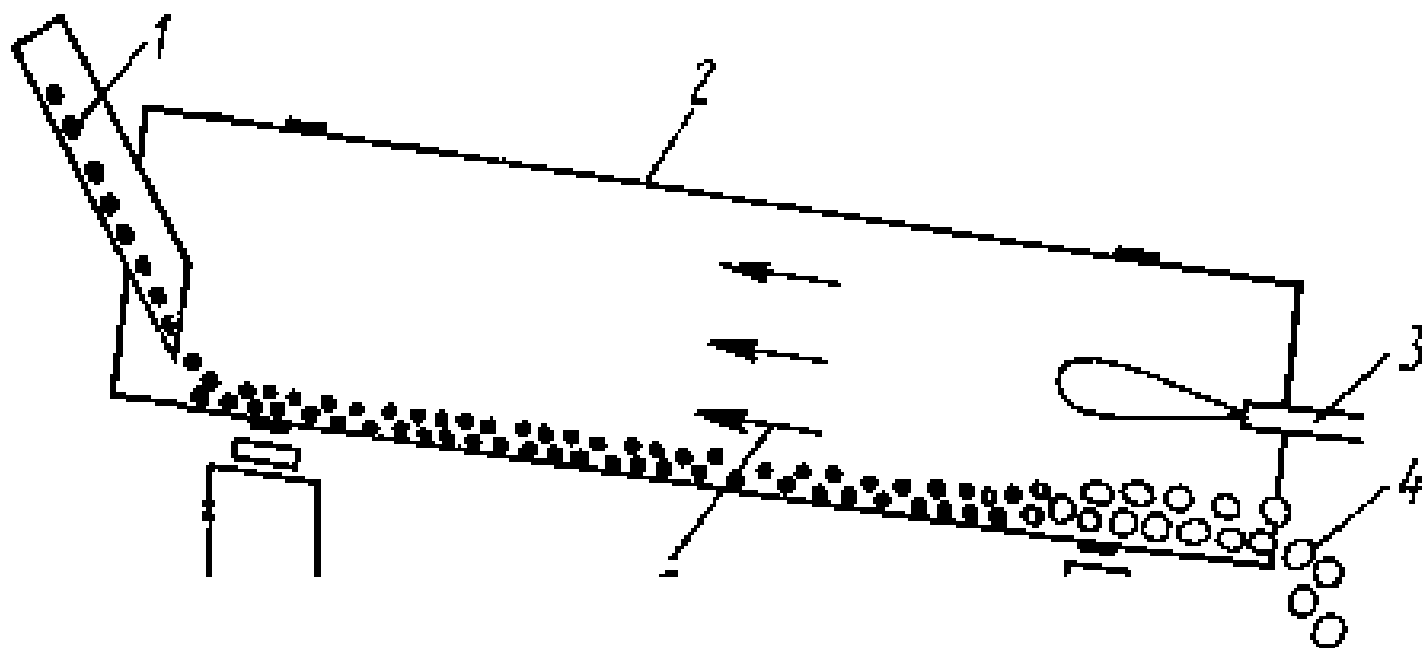
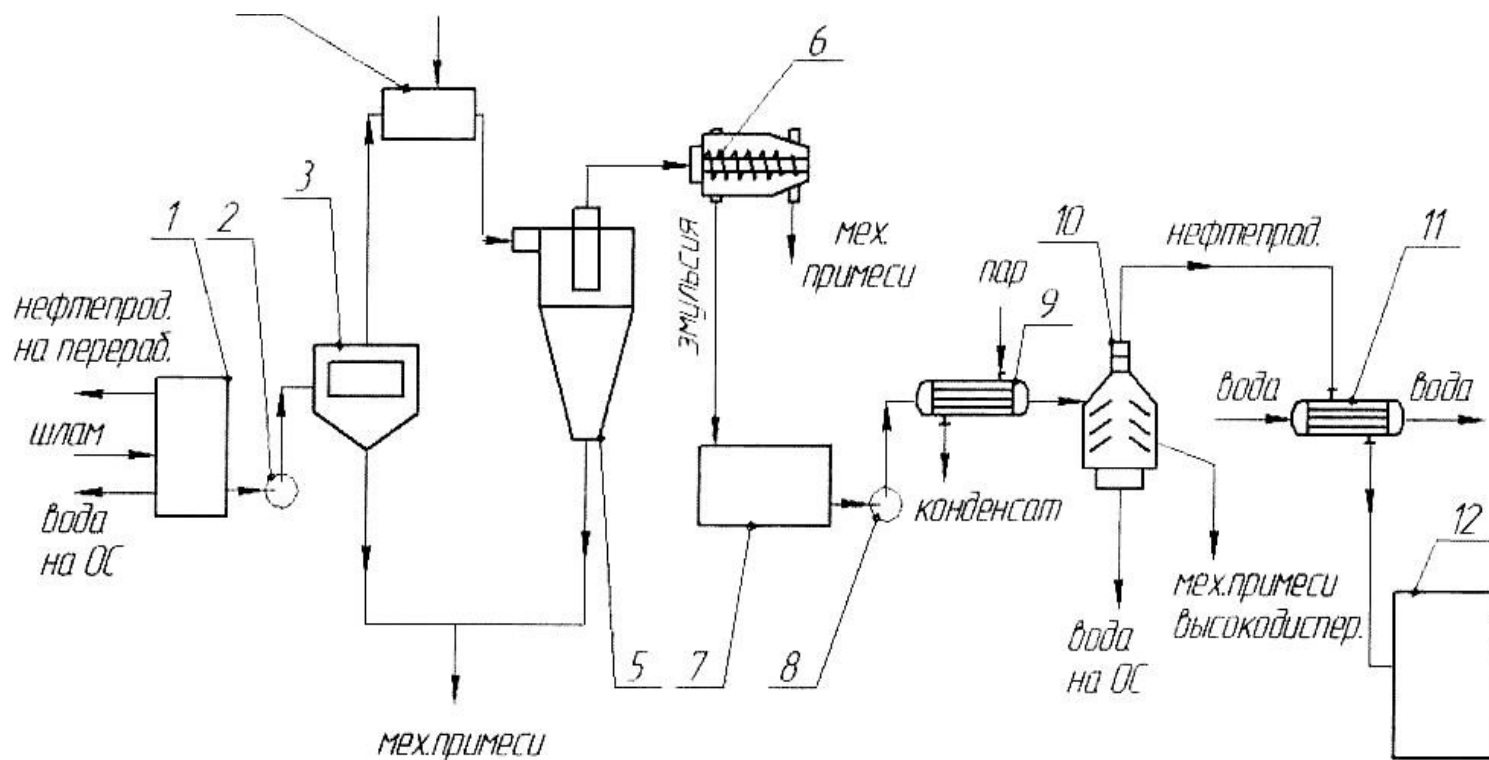


Схема вращающейся печи для производства керамзита:

- 1—загрузка сырьевых гранул;
- 2— вращающаяся печь;
- 3— форсунка;
- 4— вспученный керамзитовый гравий;
- 5—поток горячих газов

Схема установки переработки нефтешлама «Альфа-Лаваль»



Исходные данные для проектирования

Показатели	Усл. обозн.	Ед. изм.	Кол-во
Производительность установки по керамзиту	М	тыс.м³	100
Марка керамзита	γ	кг/м³	300
Технологическое топливо	газ Бугурусланского месторождения		
Доля корректирующих добавок в шихте: нефтешлам			0,04
Относительная влажность: глины карьерной	$W'_{\text{гл}}$	% масс.	20
нефтешлама	$W'_{\text{ншл}}$	% масс.	63,5
гранул полуфабриката после формовки	$W'_{\text{гр}}$	% масс.	21
гранул полуфабриката после сушки	$W''_{\text{гр}}$	% масс.	17
Потери при прокаливании: глины	ППП	% масс.	9,28
нефтешлама	ППП	% масс.	43,6
Скорость ветра	υ	м/с	ТСН 23-346-2003
Наружная поверхность печи	F	м²	45,2
Коэффициент избытка воздуха на «холодном» конце печи	α		1,8
Годовой фонд рабочего времени		час	8060
Химический состав минеральной части нефтешлама:		% масс.	
SiO ₂			38,0
CaO+MgO			27,0
Fe ₂ O ₃ +Al ₂ O ₃			28,0
SO ₃			7,0

Состав продуктов сгорания при $\alpha = 1,05$

Наименование	кг	% масс	м ³	% об
CO ₂	2,38	14,62	1,21	9,24
H ₂ O	1,85	11,27	2,30	17,42
SO ₂	0,02	0,12	0,01	0,08
O ₂	0,17	1,04	0,12	0,91
N ₂	11,91	72,95	9,53	72,35
ИТОГО	16,33	100	13,17	100
Компонент	кг/час	% масс	м ³ /час	% об
CO ₂	299,5	9,19	2587,0	42,83
H ₂ O	569,25	17,46	455,4	7,54
SO ₂	2,5	0,08	7,2	0,12
O ₂	29,7	0,91	42,47	0,7
N ₂	2358,7	72,36	2948,4	48,81
ИТОГО	3259,65	100	6040,5	100

Материальный баланс процесса горения на 1 кг топлива

ПРИХОД	кг	РАСХОД	кг
Природный газ:		Продукты горения	$\alpha = 1,05$
CH ₄	0,6759	CO ₂	2,3822
C ₂ H ₆	0,0776	H ₂ O	1,8450
C ₃ H ₈	0,0455	SO ₂	0,0199
C ₄ H ₁₀	0,0036	N ₂	11,9125
C ₅ H ₁₂	0,0022	O ₂	0,1696
CO ₂	0,0091	Невязка	0,0008
N ₂	0,1231		
H ₂ S	0,0105		
Воздух	15,3510		
ИТОГО	16,2985	ИТОГО	16,3292

Материальный баланс процесса горения на 1 м³

ПРИХОД	м ³	РАСХОД	м ³
Природный газ:		Продукты горения	$\alpha = 1,05$
CH ₄	0,8170	CO ₂	1,2116
C ₂ H ₆	0,0500	H ₂ O	2,3022
C ₃ H ₈	0,0200	N ₂	9,5280
C ₄ H ₁₀	0,0120	O ₂	0,1190
C ₅ H ₁₂	0,0060	SO ₂	0,0070
CO ₂	0,0040	Невязка	0,0022
N ₂	0,0850		
H ₂ S	0,0060		
Воздух	11,8755		

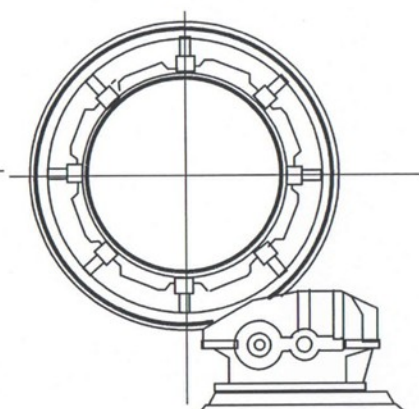
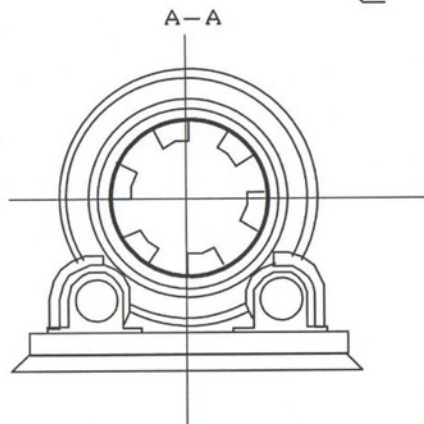
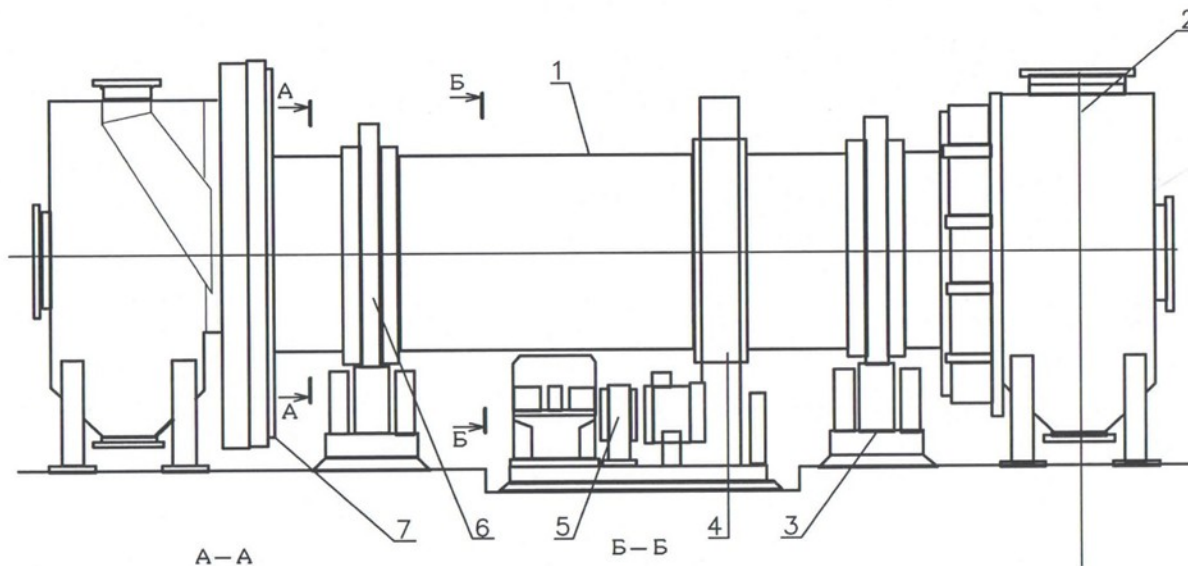
Материальный баланс по результатам расчетов

ПРИХОД, т/год		РАСХОД, т/год	
Глина карьерная влажная	40342,09	Керамзитовый гравий	30000
		Потери при прокаливании	3576,88
Корректирующие добавки	3684,21	Безвозвратный унос материала в атмосферу при сушке и обжиге гранул полуфабриката	41,53
Уловленная пыль, возвращенная в производство	1342,94	Потери с испарением влаги из печи обжига	7017,54
Вода на увлажнение шихты до формовочной влажности	767,37	Потери с испарением влаги из сушильного барабана	2275,98
		Уловленная пыль, возвращенная в производство	1342,94
		Невязка	497,27
ИТОГО	46136,61	ИТОГО	46136,61

Тепловой баланс сушилки

ПРИХОД		кДж/кг	РАСХОД		кДж/кг
Физическое тепло топлива	$Q_{\text{фТ}}$	0,52	Расход тепла с керамзитом из печи	$Q_{\text{кер}}$	731,26
Химическое тепло топлива	$Q_{\text{хТ}}$	3857,99	Расход тепла на нагрев и испарение влаги	$Q_{\text{вл}}$	1114,48
Физическое тепло воздуха	$Q_{\text{в.ф}}$	12,81	Расход тепла на химические реакции	Q	419,10
Химическое тепло выделившееся при сгорании добавки	$Q_{\text{хТ.доб}}$	405,39	Расход тепла в окружающую среду	$Q_{\text{ос}}$	0,125
			Расход тепла с уходящими газами из печи	$Q_{\text{ух}}$	1556,48
ИТОГО		4276,712	ИТОГО		3821,45

Невязка баланса составляет $(4276,712 - 3821,45) / 4276,712 * 100\% = 10,65 \%$



- Технические характеристики
1. Агрегат предназначен для фланца жаростойкого
 2. Производительность по номинальному профилю $12,4 \text{ м}^3/\text{час}$
 3. Диаметр фланцевого горелочного $1,8 \text{ м}$
 4. Длина фланцевого агрегата $16,0 \text{ м}$

- Технические требования
1. При изготовлении, испытании и поставке агрегата фланца выполняется требования:
 - а) ГОСТ 12.2033-81 "Оборудование производственное. Общие требования безопасности"
 - б) ГОСТ 25-291-79 "Стандарты отливок. Технические требования"
 2. Материалы деталей корпуса фланцевого горелочного ОлЗ ОлЗ ГОСТ 380-71
 3. Сборка или в объеме 10% контрольно-проверочные

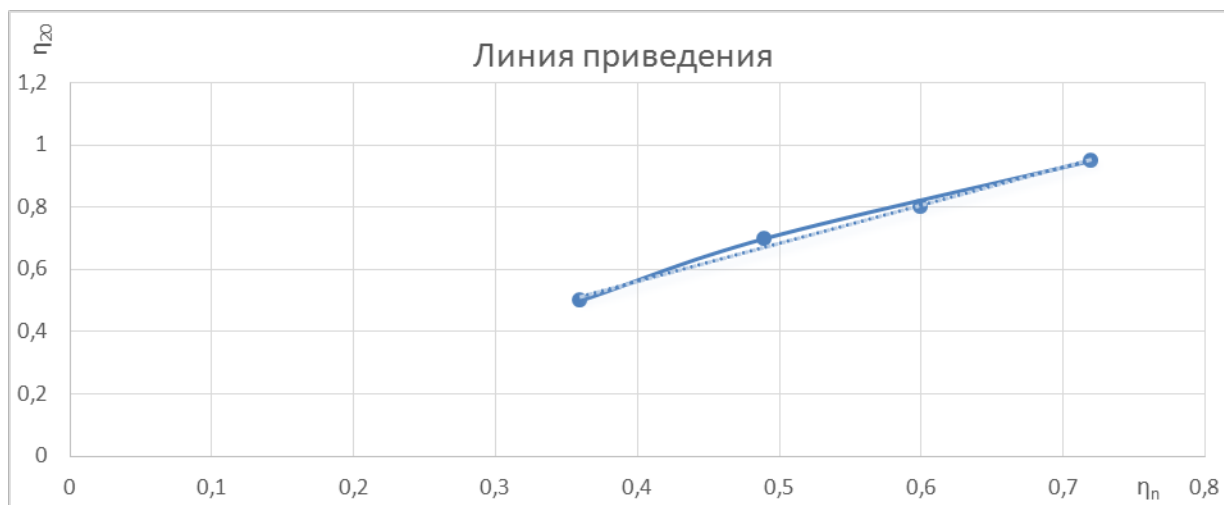
Изм.	Введ.	Изм.	Ил. дт.	Изм.	Ил. дт.
Содерж.					
Утвержд.					
Разработ.					
Соглас.					
Ил. дт.					
Борисов Борисов					
Общий вид					
Контроль					
Формат А1					

Состав и количество дымовых газов при $\alpha = 3,0$

Компонент	На входе в сушильный барабан				На выходе из сушильного барабана			
	кг/час	% масс	нм³/час	% об	кг/час	% масс	нм³/час	% об
CO ₂	3030,8	20,97	1546,3	13,96	3030,8	20,45	1546,3	13,53
H ₂ O	1326,1	9,18	1657,6	14,97	1608,5	10,85	2010,6	17,6
SO ₂	7,2	0,05	2,52	0,02	7,2	0,05	2,52	0,02
O ₂	1678,0	11,60	1173,4	10,6	1678,0	11,32	1173,4	10,27
N ₂	8368,0	57,9	6694,4	60,45	8368,0	56,45	6694,4	58,58
пыль	43,0	0,3	-	-	129,8	0,88	-	-
ИТОГО	14453,1	100	11074,2	100	14822,3	100	11427,2	100

Компонент	t = 300 °C.		t = 245 °C.		ρ_0
	кДж/м³	кДж/кг	кДж/м³	кДж/кг	кг/м³
CO ₂	75,62	114,29	48,38	73,13	1,96
H ₂ O	81,43	50,20	53,57	33,03	0,8
SO ₂	0,12	0,29	0,07	0,18	2,86
O ₂	41,80	46,07	27,43	30,23	1,43
N	229,57	221,22	152,21	144,74	1,25

Расчет циклона



Эксплуатационный коэффициент при плотности газа

$\rho = 1,293 \text{ кг/м}^3$ одинаковый для всех видов циклонов равен

$K = 0,997$

Охрана окружающей среды

Сводная таблица результатов расчета выбросов, (т/год)

ДКВР-4-13		
CO	NO ₂	V ₂ O ₅
14,72	2,96	0,03

Расчет предельно допустимых выбросов в атмосферу:

$$\text{ПДВ}_{\text{NO}_2} = \frac{6030}{1 \cdot 19,2} = 316,51 \text{ г/с}$$

$$\text{ПДВ}_{\text{CO}} = \frac{250}{1 \cdot 19,2} = 1266,02 \text{ г/с}$$

$$\text{ПДВ}_{\text{V}_2\text{O}_5} = \frac{100}{1 \cdot 16} = 6,3 \text{ г/с}$$

«Утилизация нефтешлама с
установки Альфа-Лаваль в
производстве керамзита»

Спасибо за внимание!