

Слайд 1

Уважаемый председатель, уважаемые члены государственной аттестационной комиссии!

Тема моей выпускной квалификационной работы – **«ОБЕСПЕЧЕНИЕ ОХРАНЫ ТРУДА КАК УСЛОВИЕ БЕЗОПАСНОСТИ ТРУДОВОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ЭЛЕКТРОГАЗОСВАРЩИКОВ (БПТОиКО ПАО «СУРГУТНЕФТЕГАЗ»»**).

Слайд 2

Целью работы является охарактеризовать особенности обеспечения охраны труда, как условие безопасности трудовой деятельности электрогазосварщиков в БПТОиКО ПАО «Сургутнефтегаз».

Задачи исследования представлены на слайде.

Слайд 3

Итак, публичное акционерное общество ПАО «Сургутнефтегаз» – одна из крупнейших частных вертикально интегрированных нефтяных компаний России, объединившая в своей структуре научно-проектные, геологоразведочные, буровые, добывающие подразделения, нефте- и газоперерабатывающие, сбытовые предприятия. Основные выполняемые БПТОиКО ПАО «Сургутнефтегаз» работы и их объем (в %) приведены на рисунке.

Слайд 4

Далее на рисунке показан генеральный план размещения объектов предприятия. В соответствии с генеральным планом на территории предприятия размещены: магазин автозапчастей; склад автозапчастей; кафе; офис; котельная; электротехническое отделение; отделение хранения масел; ремонтный цех; кузовной цех, автомойка, отделение контроля работ; кладовая; бытовые помещения. Все цеха соединены между собой и с офисной частью, а также складом запасных частей. Склад представляет собой помещение с металлическими стеллажами.

Слайд 5

Итак, в качестве методов исследования использовались такие методы, как анкетирование и наблюдение. Для наиболее эффективной оценки эффективности существующей системы были установлены опасные и вредные производственные факторы на рабочем месте электрогазосварщика при выполнении работ. Таким образом, при выполнении работ на

электрогазосварщика могут воздействовать опасные вредные производственные факторы в том числе: риск поражения электрическим током, повышенная температура поверхностей оборудования и материалов; повышенная температура воздуха рабочей зоны; взрывоопасность газозавоздушных смесей; повышенная яркость света; сварочные аэрозоли; искры, брызги и выбросы расплавленного металла; движущиеся машины и механизмы, передвигающиеся изделия, заготовки, материалы; системы под давлением». Опасные и вредные производственные факторы на рабочем месте электрогазосварщика представлены в таблице.

Слайд 6

Таким образом, согласно Приложению (п.88) к Приказу Министерства здравоохранения и социального развития Российской Федерации от 16 июля 2007 г. № 477 «Типовые нормы бесплатной выдачи сертифицированных специальной одежды, специальной обуви и других средств индивидуальной защиты работникам, занятым на строительных, строительно-монтажных и ремонтно-строительных работах с вредными и (или) опасными условиями труда, а также выполняемых в особых температурных условиях или связанных с загрязнением», электрогазосварщику положены.

Слайд 7

Итак, в период с 2017 по 2019 гг. на БПТОиКО произошло 3 несчастных случаев, один несчастный случай был связан с нарушением технологического процесса, остальные два случая с нарушением инструкции по охране труда. В 2018 году высокий производственный травматизм (2 человека) был связан с притоком низкоквалифицированных специалистов. Число пострадавших на производстве по стажу работу представлено на левом рисунке. Численность пострадавших от несчастных случаев по возрасту в БПТОиКО за 5 лет представлена на правом рисунке.

Слайд 8

Далее численность пострадавших на производстве по возрасту представлена в таблице. Статистика по исходу несчастного случая представлена на рисунке.

Слайд 9

Итак, анализ травматизма потери дней трудоспособности выявляет незначительные травмы с небольшой потерей трудоспособности. Статистика потери дней нетрудоспособности представлена на рисунке.

Слайд 10

Далее мероприятия по снижению воздействия опасных и вредных производственных факторов на рабочем месте электрогазосварщика при выполнении операции по наплавке одноосных деталей представлены в таблице.

Слайд 11

Итак, ежегодный план мероприятий по улучшению условий, охране труда и промышленной безопасности БПТОиКО на 2019г. представлен в таблице.

Слайд 12

Таким образом, на основе проведенного исследования службы охраны труда в БПТОиКО, можно воспользоваться наиболее простым и самым распространенным инструментом исследования - SWOT анализом. В нашем SWOT анализе, рассмотрим службу охраны труда, ее сильные слабые стороны, а также возможности совершенствования и риски.

Слайд 13

В процессе исследования были выявлены проблемы, связанные с условиями труда электрогазосварщика и ожидаемые результаты от их реализации, данные можно представить в таблице. Из таблицы видно, что одной из главных и самых серьезных проблем в БПТОиКО ПАО «Сургутнефтегаз» является то, что существующая в настоящее время система управления охраной труда построена на принципах реагирования на страховые случаи, а не на принципах их профилактики и предупреждения. Выявлено, что анализ влияния неблагоприятных производственных факторов на здоровье работающих в БПТОиКО ПАО «Сургутнефтегаз», практически не проводится; фиксируются лишь последствия, приведшие к несчастным случаям, а не причины их возникновения. Основное внимание уделяется не предупреждению случаев повреждений здоровья работников, а компенсационным мероприятиям при наступлении несчастных случаев. Дефицит механизмов правовой защиты здоровья работников на производстве и действенных методов контроля и наблюдения приводит не только лишь к усилению тенденции укрытия информации о ненадлежащих условиях труда и риске повреждений их здоровья, но и к допуску работников к профессиональной деятельности без учета, а в отдельных случаях и в обход медицинских показаний.

Слайд 14

Таким образом, на основе прямого метода оценки рисков на рабочем месте электрогазосварщика малярно-кузовного цеха выполнен расчет количественных значений рисков и суммарный риск возникновения

несчастного случая, который равен 7,8, что позволяет отнести его к умеренному.

В проектной части работы рассмотрены положения о формировании плана мероприятий по улучшению условий труда, а также на основе анализа опасностей разработан план инженерно-технических мероприятий по улучшению условий труда.

Для безопасной деятельности электрогазосварщика в БПТКиО все электрические провода, идущие от распределительных щитов и к рабочим местам, должны быть надежно изолированы и защищены от механических повреждений;

Запрещается использовать контур заземления, металлические конструкции зданий, а также трубы водопроводных и отопительных систем в качестве возвратного провода сварочной цепи;

При выполнении сварочных работ внутри закрытых сосудов (котлов, резервуаров, резервуаров и т. д.). Следует использовать деревянные щиты, резиновые коврики, перчатки, галоши: Сварка должна выполняться с помощью манипулятора, расположенного снаружи сосуда. Следует помнить, что для освещения внутри сосудов, а также во влажных помещениях используется электрический ток напряжением не более 12 В, а в сухих помещениях - не более 36 В, в сосудах без вентиляции сварщик должен работать не более 30 минут с перерывами на отдых на природе.

Для предотвращения пожара необходимо соблюдать следующие меры предосторожности:

- запрещается хранить легковоспламеняющиеся или легковоспламеняющиеся материалы вблизи места сварки, а также выполнять сварочные работы в помещениях, загрязненных ветошью, бумагой, древесными отходами и т. д.
- запрещается использовать одежду и варежки со следами масел, жиров, бензина, керосина и других легковоспламеняющихся жидкостей.

Слайд 15

Таким образом, Цель работы достигнута.

Спасибо за внимание! Доклад окончен.