

Слайд 1

Уважаемый председатель, уважаемые члены государственной аттестационной комиссии!

Тема моей выпускной квалификационной работы – **«ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ И ОРГАНИЗАЦИИ РЕМОНТА МОСТА ЧЕРЕЗ р.КИРЬГА НА км. 0+210 АВТОМОБИЛЬНОЙ ДОРОГИ УСТЬЕ-ТАШКЕНИЦЫ».**

Слайд 2

Целью работы является выбор наиболее эффективной технологии строительно-монтажных работ, способствующей сокращению строительства и улучшению качества работ.

Задачи исследования представлены на слайде.

Слайд 3

Итак, данный металлодеревянный мост через реку Кирьга находится на км 0+210 автомобильной дороги Устье-Ташкеницы в Олонецком районе Республики Карелия. В подготовительный период выполняются работы по восстановлению трассы от опорных точек, которыми закреплен весь участок строительных работ производится рубка кустарника и мелколесья корчевка пней механизированным способом в существующей полосе отвода.

Слайд 4

Итак, конструкции деформационных швов закрытого и заполненного типов, щебеночной-мастичных деформационных швов следует демонтировать параллельно с разработкой асфальтобетонного покрытия и демонтажом последующих нижележащих слоев дорожной одежды При демонтаже конструкций деформационных швов открытого типа следует выполнять их разделение на части металлорежущими или газорежущими инструментами в соответствии с инструкцией завода-изготовителя для возможности погрузки транспортирования на временный склад.

Слайд 5

Далее выпрямляются выпуски арматуры, очищаются от грязи и коррозии. Производится сварка выпусков или устраиваются стыки выпусков внахлестку. Связывается арматурный каркас продольного стыка. Подвешиваются щиты опалубки продольного стыка. Стыки бетонируются, производится технологические операции по уходу и при необходимости прогреву бетона. После набора прочности бетоном опалубка снимается и

производится зачистка наплывов, заделка трещин и раковин на нижней поверхности.

Слайд 6

Также опалубки устанавливают по кромке покрытия. Перед установкой опалубка должна быть очищена. Чтобы верхние грани опалубки имели проектные отметки покрытия, высота досок должно строго соответствовать толщине покрытия. Верхние грани опалубки должны быть ровными и гладкими. После окончательной установки опалубки проводят контрольной нивелирование.

Слайд 7

Итак, бетонное основание должно быть тщательно подготовлено механически с помощью пескоструйной обработки для удаления цементного молочка и открытия пор бетоне. Слабый бетон должен быть удалён, поверхностные дефекты полностью отремонтированы. Бетонное основание должно быть ровным и равномерно за грунтованным. Пыль, остатки материала полностью удалены с поверхности предпочтительно с помощью щётки или пылесоса.

Слайд 8

Далее покрытия из асфальтобетонной смеси производится с применением стандартного оборудования для укладки и уплотнения асфальтобетона.

Слайд 9

Итак, в состав основного комплексного технологического потока по сооружению земляного полотна входят следующие виды работ: устройство постоянных и временных сооружений, обеспечивающих отвод поверхностных вод; разработка выемки; подготовка оснований под конструктивные слои дорожной одежды, включая их планирование, уплотнение; разработка водоотводных канав; возведение насыпей из грунтов, разрабатываемых при устройстве выемок и от разборки насыпей существующие дороги, с послойным разравнивание и уплотнение грунта до требуемой плотности; планировка верха земляного полотна, откосов насыпи и выемки, откосов дна насыпи и выемки. Конструкция типовых поперечных профилей земляного полотна представлена на соответствующем чертеже.

Также предусматривается устройство дорожной одежды 2-х типов, переходного типа (покрытие из ЩПС С-2) и капитального (покрытия из асфальтобетона).

Слайд 10

Итак, для предохранения обочин и откосов земляного полотна от размыва на участках дорог с продольным уклоном более 30% с насыпями высотой более 2 м, в местах вогнутых кривых в продольном профиле предусмотрено устройство продольных лотков для сбора и отвода стекающей с проезжей части воды. Лотки толщиной 10 см устраивается асфальтоукладчиком, совместно со слоем покрытия на укрепленной части обочины, из плотного асфальтобетона из горячей мелкозернистой щебеночной смеси типа Б II марки по ГОСТ 9128-2009 на битуме БНД 60/90. Конструкция водосбросов на обочине, предназначенных для отведения загрязнённых поверхностных вод из открытых асфальтобетонных водоотводных лотков в дождеприемные сооружения, принята из монолитного бетона толщиной 7 см, на основании из щебня фракционированного 40-80мм.

Слайд 11

Итак, фасад моста представлен на слайде.

Слайд 12

Таким образом, при решении такой задачи, как описание строительно-монтажных работ, мною было изучено проведение необходимых подготовительных, основных и заключительных работ при ремонте металлодеревянного моста через реку Кирьга на км 0+210 автомобильной дороги Устье-Ташкеницы в Олонецком районе Республики Карелия. При решении задачи – расчет объёма работ, мною было посчитано, сколько рабочих необходимо для выполнения каждого вида работ при ремонте моста и сколько дней они на это потратят. Также мной была определена потребность в трудовых ресурсах. При решении следующей задачи - расчет потребности в машинах и механизмах, в работе было определено сколько и каких машин и механизмов потребуется для выполнения строительно-монтажных работ. При решении последней задачи - составление календарного графика работ, мною было определено, сколько времени понадобится на выполнение всех строительно-монтажных работ по ремонту данного моста.

Слайд 13

Таким образом, Цель работы достигнута.

Спасибо за внимание! Доклад окончен.