



Разработка технологического процесса изготовления детали «штырь»

Выполнила:

Научный руководитель:

ЦЕЛЬ, ЗАДАЧИ

Цели:

- 1) Проектирование технологического процесса и учебно-методического обеспечения урока производственного обучения по изготовлению детали «шестерня» в условиях серийного производства. Годовая программа выпуска в количестве 10000 штук
- 2) Обобщение и закрепление методических знаний и умений при углубленном изучении вопросов проектирования учебного занятия профессионального обучения.

ЗАДАЧИ РАБОТЫ

Задачи выпускной квалификационной работы:

- 1) Оказание помощи мастерам производственного обучения глубже уяснить задачи и содержание производственного обучения, успешно и эффективно организовать учебно-воспитательный процесс
- 2) Подбирать методы и приемы обучения и воспитания учащихся в училищах, раскрыть содержание работы мастера в учебных мастерских и на предприятиях
- 3) Дать студентам необходимые сведения по вопросам общей методики производственного обучения

РАЗРАБОТКА МЕТОДИЧЕСКИХ РЕКОМЕНДАЦИЙ ПО ОРГАНИЗАЦИИ И МЕТОДИКЕ ПРОВЕДЕНИЯ УРОКА ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ОБУЧЕНИЯ

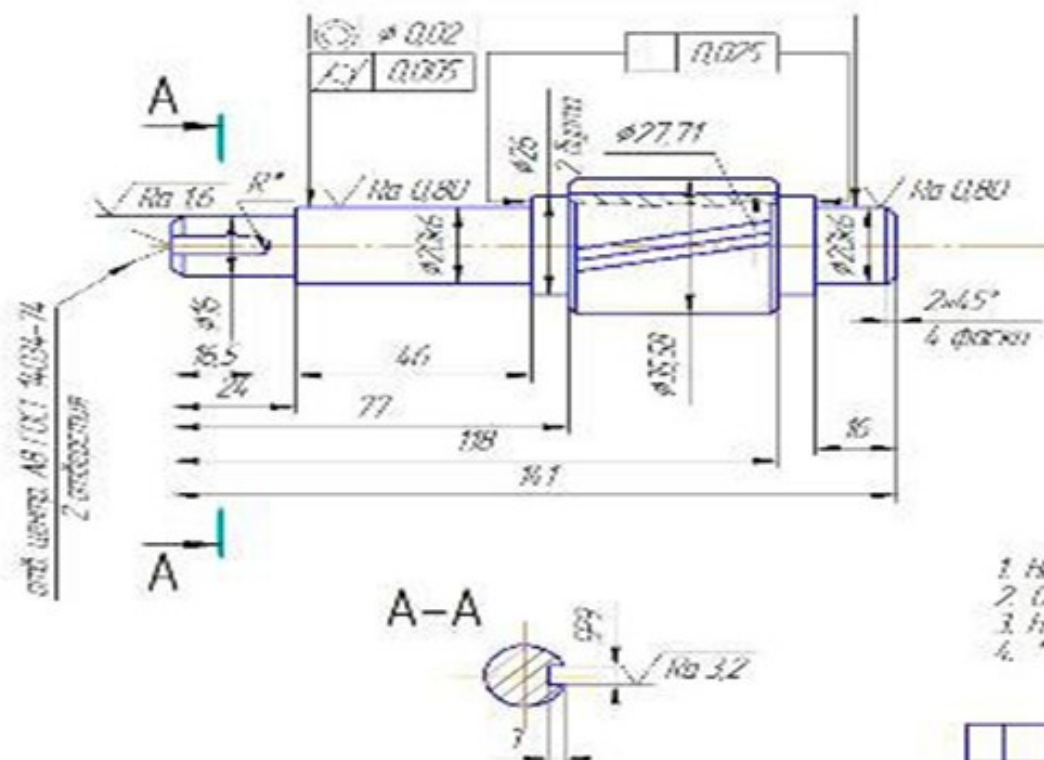


ПАСПОРТ КОМПЛЕКСНОГО МЕТОДИЧЕСКОГО ОБЕСПЕЧЕНИЯ
ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ОБУЧЕНИЯ ПРОФЕССИИ ВКЛЮЧАЕТ СЛЕДУЮЩИЕ
ОСНОВНЫЕ РАЗДЕЛЫ:

- 
- 1) учебно-методическая документация:
 - 2) учебная литература:
 - 3) методические пособия:
 - 4) дидактические средства обучения:

Основные критерии к оцениванию результатов производственного обучения:

- 1) правильность выполнения трудовых приемов и способов работы соблюдение технических требований к качеству учебно-производственных работ
- 2) выполнение установленных норм времени или выработки, соблюдение требований безопасности труда.

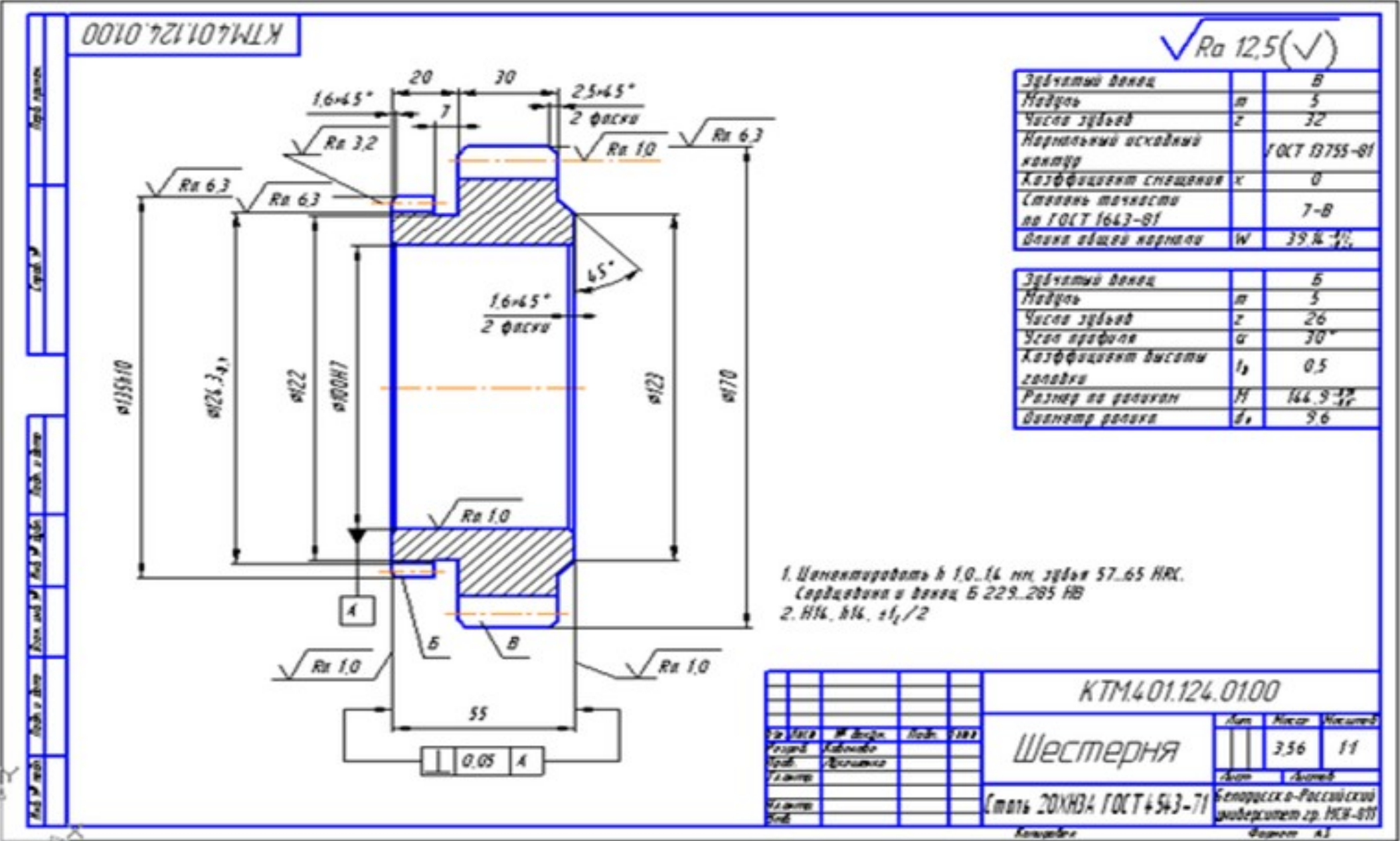


Число звеньев	7	89
Модуль наклона	mm	175
Число звеньев	0	20°
Зуд кисти лодки Число наклона	0	80,9°
Коллекция станицы	X	0
Гидрометр, температура	-	0-1
Политический документ	0	32,08

1. № 269-302
2. Вспомогательный пункт, проект № 45
3. № 12-112-111/2
4. * Номер одностороннего инструмента

					050712.КП.ОКДМ.02.01.00.008		
Имя	Фамилия	Имя	Фамилия		Имя	Фамилия	Имя
Валентина				Вал-вестерня	3	123	11
Татьяна					Имя	Фамилия	Имя
Татьяна				Екатерина	25.08.1990	Рязань	06.11.2001

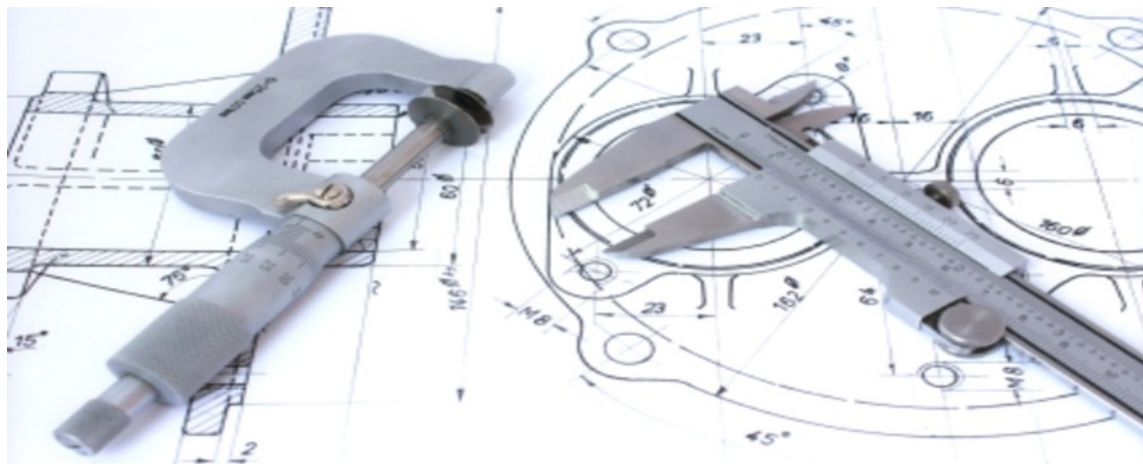
СХЕМА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДЕТАЛИ КЛАССА «ШЕСТЕРНЯ»



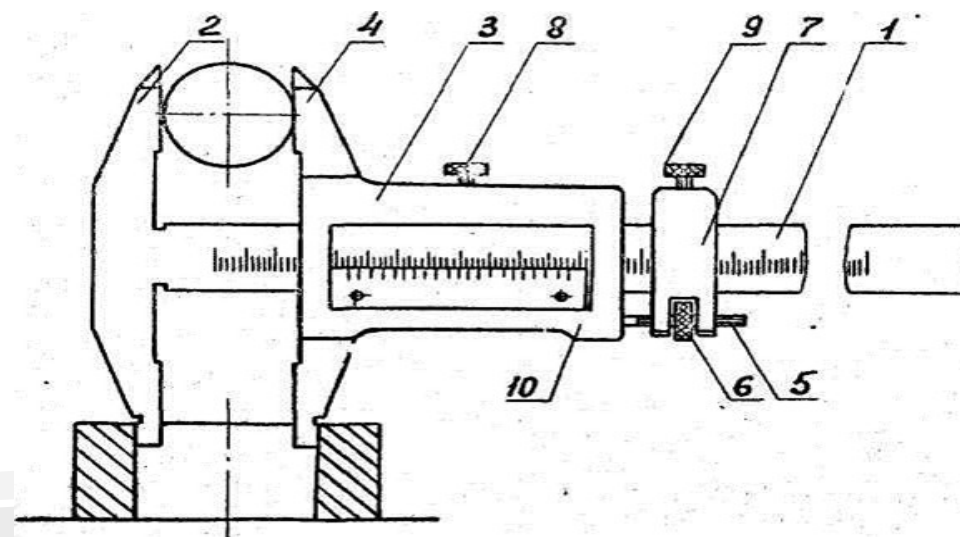
ОБОСНОВАНИЕ ВЫБРАННОГО ОБОРУДОВАНИЯ И ЕГО ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА



ВЫБОР КОНТРОЛЬНО- ИЗМЕРИТЕЛЬНОГО ИНСТРУМЕНТА ПО ОПЕРАЦИЯМ



Штангенциркуль ШЦ-11



ЭКОНОМИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

Расчёт средств на оплату труда работников участка

Категор ия рабочег о	Численн ость рабочих	Фонд основ ной зарпла ты	Фонд дополнител ьной зарплаты	Общий фонд заработной платы
1.Основ ные рабочие	4	76652 1,69	69683,79	836205,48
2.Вспом огательн ые рабочие	3	99805, 878	16634,313	116440,191
3.ИТР	1			
Итого:	8	86632 7,568	86318,103	952645,671

Калькуляция цеховой себестоимости детали

Статьи калькуляции	Затраты, руб	
	На одну деталь	На годовую программу
Прямые затраты		
1.Основные материалы за вычетом реализуемых расходов	38,28	574,2
2. Основная заработная плата основных рабочих	2,81	42,15
3. Дополнительная заработная плата основных рабочих	0,29	4,35
4. Отчисления на социальные нужды основных рабочих	0,81	12,15
Косвенные расходы		
5. Расходы на содержание и эксплуатацию оборудования	115000	2299565
6. Цеховые расходы	115000	996478

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ РАБОТЫ УЧАСТКА

Показатели	Единицы измерения	Величина показателя
Выпуск продукции		
Годовая программа	шт.	10000
Трудоёмкость годового выпуска детали	н/ч	27425
Трудоёмкость одной детали	н/ч	0,18
Себестоимость единицы продукции	руб.	1,75
Годовой выпуск детали по себестоимости	руб.	26250
Оборудование и площадь участка		
Количество станков	шт.	4
Средний процент загрузки станков	%	18
Балансовая стоимость станка	руб.	-
Общая площадь участка	м²	98,71
Средняя площадь участка на единицу оборудования	м²	19,7
Труд		
численность работающих на участке		
— Всего	человек	8
— Основных рабочих	человек	4
— Вспомогательных рабочих	человек	3
среднемесячная заработная плата рабочих:		
— Основных	руб.	1383,59
— Вспомогательных	руб.	2772,58
Косвенные расходы		
Процент расходов на содержание и эксплуатацию оборудования.	%	300
Процент цеховых расходов.	%	130

ОХРАНА ТРУДА

Виды инструктажей на рабочем месте, их назначение и периодичность

Виды инструктажей	В каких случаях проводится, периодичность	Кто проводит	Где регистрируется
Вводный	1 раз при приеме на работу	Специалист по охране труда	Журнал регистрации вводного инструктажа
Первичный	До начала самостоятельной работы	Руководитель подразделения или непосредственный руководитель работ	Журнал регистрации вводного инструктажа
Повторный	Не реже 1 раза в 3 месяца	Непосредственный руководитель работ	Журнал регистрации вводного инструктажа
Внеплановый	- при введении новых или изменении законов, норм, инструкций по охране труда; - при изменении технологических процессов, замене (модернизации) оборудования, приспособлений, инструмента, влияющих на безопасность труда; - при нарушении работниками требований по охране труда, создавших реальную угрозу несчастного случая, аварии и т.п.; - по требованию должностных лиц гос. Органов надзора и контроля.	Непосредственный руководитель работ	
Целевой	При выполнении разовых работ по ликвидации последствий аварий, работ по наряду-допуску, распоряжению, и т.д.	Ответственный за производство работ по наряду-допуску	В наряде-допуске



Разработка технологического процесса изготовления детали «штырь»

СПАСИБО ЗА ВНИМАНИЕ!