

ВУЗ

ВЫПУСКНАЯ КВАЛИФИКАЦИОННАЯ РАБОТА
на тему: ТЕМА

Выполнил:

Руководитель ВКР:

Расчет площадей помещений

№ п/п	Наименование помещения	Длинна а, мм	Ширина в, мм	Площадь S, м ²	Прим.
1	2	3	4	5	6
1	комната	6000	2200	1395	
2	кухня	2500	2600	6,5	
3	коридор	3500	2600	9,1	

Перечень потребителей электрической энергии

№ п/п	Наименование помещения	Наименование потребителей	Мощность потребителей Р, Вт	Суммарная мощность ΣP , Вт	Прим.
1	2	3	4	5	6
1	комната			2600	
		телевизор	100		
		кондиционер	1000		
		утюг	1500		
		фен	1000		
2	кухня	электроплита	3000	4700	
		электрочайник	1000		
		холодильник	300		
		кухонный комбайн	400		
3	коридор	_____	_____	_____	

Определение групп потребителей

№ группы	Потребитель	Мощность потребителей	Мощность группы	Прим.
1	2	3	4	5
1	электроплита	3000 Вт	3000 Вт	
2	розеточная сеть кухня комната	1700 Вт 1000 Вт	2700 Вт	
3	розеточная сеть комната коридор	2600 Вт —	2600 Вт	
4	сеть освещения комната кухня коридор	300 Вт 180 Вт 120 Вт	600 Вт	
5	-	-	-	резерв

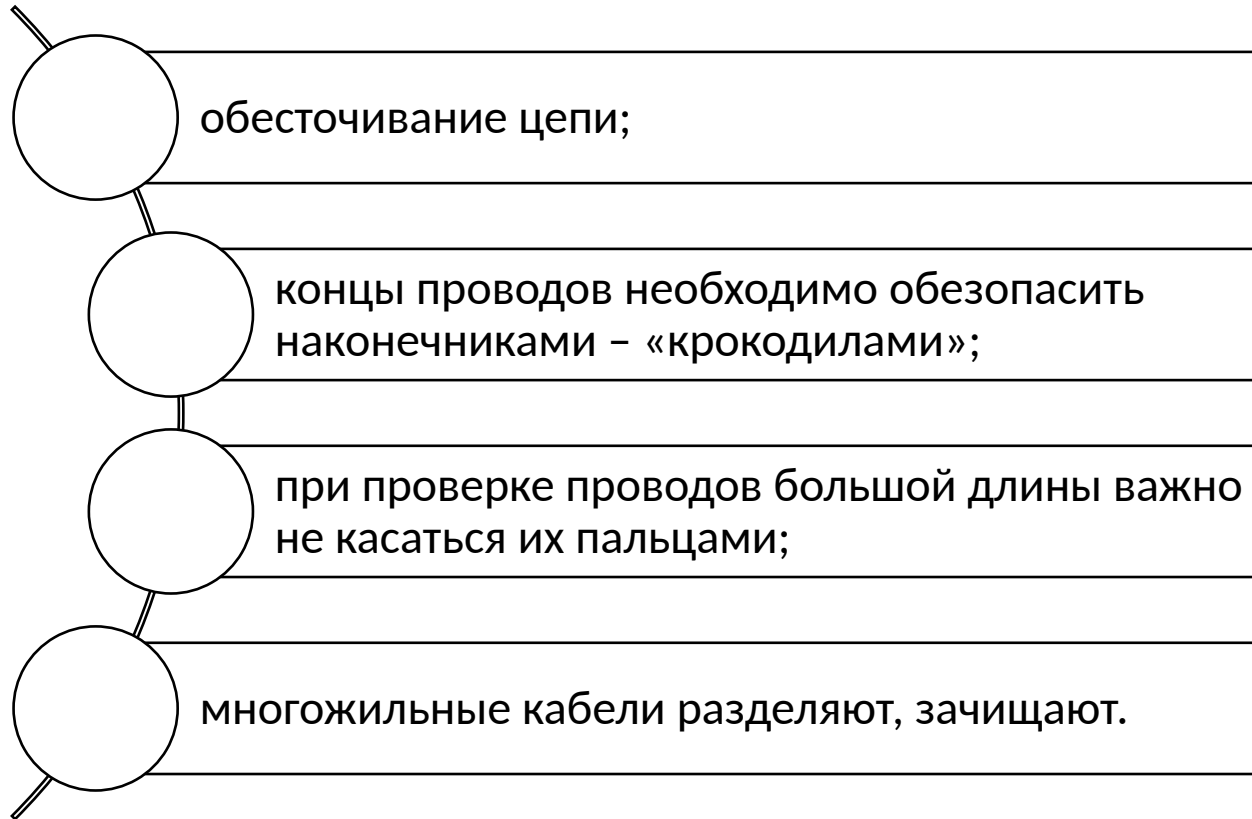
Потенциальные результаты проверок

измерение сопротивления изоляции;

исследование полярности и
фазировки;

испытание защитных трубопроводов

Основные моменты



Проверка электропроводки

внешний осмотр;

проверка на замыкание;

поверка мегаомметром;

прозвон

Обесточивание жилья

Отверткой отсоединяют проводник.

Отвинчивают лампу накаливания из патрона.

Касаются одним щупом проводника, другим «нуля».

Если появляется сигнал, электрика закорочена;

Необходимо найти распределительную коробку вверх, под потолком.

Разделяют провода, проверяют щупами, затем снова проверяют кабели на щитке квартиры

Выводы

В результате выполнения настоящей работы удалось, используя обобщенный и проверенный опыт проектирования электромонтажных работ в современных условиях, решить и разработать вопросы: выбор способа прокладки, вида прокладки и марки кабельного изделия; расчет необходимого числа электроустановочных изделий; расчёт токов рабочих групп; расчёт и выбор сечения питающих проводников; выбор УЗО и автоматов защиты; методы и последовательность выполнения технологических операций.

СПАСИБО ЗА ВНИМАНИЕ!